



## Technisches Merkblatt

# Otterfix ZVM

## Zargenvergussmörtel

**Ergiebigkeit:**

ca. 20 l Nassmörtel pro 30 kg Sack  
ca. 660 l Nassmörtel pro Tonne

**Wasserbedarf:**

Einstellung je nach Maschinentyp

**Zusammensetzung**

Otterfix ZVM besteht aus Zement nach EN 197-1 und kornabgestuften Zuschlägen.

**Eigenschaften**

- **pumpfähig**
- **leichte Handhabung**
- **hohe Standsicherheit**
- **witterungsbeständig und frostsicher nach Erhärtung**
- **kein Bluten durch eingestelltes Wasserrückhaltevermögen**

**Anwendung**

Spezialmörtel zum maschinellen Verfüllen von Stahlzargen ohne zusätzliche Schalung. Für außen und innen. Nicht brennbar (A1).

**Untergrund**

Der Untergrund muss saugfähig, trocken, frei von Staub sowie fettfrei (Schalölen, Wachsen und anderen Trennmitteln) sein. Lose Stellen im Mauerwerk sind zu entfernen. Bei stark saugenden Untergründen ggf. vor-nässen. Glatte Flächen sind vor Anbringen der Zargen mit OP 4 / OP 3 vorzubehandeln. Zur Beurteilung und Vorbereitung des Untergrundes beachten Sie bitte die Hinweise der VOB/C, DIN 18350 Abs. 3 sowie DIN 18550.

**Verarbeitung**

Die Zargen müssen vor der Hinterfüllung fachgerecht montiert und verankert sein. Die Stahlzarge ist vor Verarbeitung von Otterfix ZVM so auszuspreizen, dass eventuelle und durch das Hinterfüllen zu erwartende Profildurchbiegungen aufgefangen werden. Otterfix Zargenvergussmörtel wird mit üblichen Mischpumpen, wie z.B. PFT G4 eingebracht. Die Wasserzugabe richtet sich nach dem Maschinentyp und der erforderlichen Konsistenz des Mörtels. Der Mörtel ist in der Konsistenz so einzustellen, dass er alle Hohlräume zwischen Zarge und Wandlaibung hohlraumfrei ausfüllt. Der Mörtel

ist abschnittsweise, wechselseitig unter gleichzeitigem leichten Klopfen an der Zarge einzubringen. Hierbei soll sich die Schlauchöffnung im Frischmörtel befinden, um eine hohlraumarme Vermörtelung zu gewährleisten. Es ist grundsätzlich frisch in frisch zu arbeiten. Die Verstreibungen dürfen nicht vor dem Erhärten abgebaut werden.

**Besondere Hinweise**

Luft- und Baukörpertemperatur muss mindestens 5°C betragen. Otterfix ZVM darf nur im Originalzustand ohne Beimischungen verwendet werden.

**Lieferung**

in 30 kg-Säcken  
in Containern

**Lagerung**

Trocken, möglichst auf Holzrosten und vor Zugluft geschützt. Die Lagerzeit soll 6 Monate nicht überschreiten.

**Technische Daten**

Druckfestigkeit:	> 10 N/mm <sup>2</sup>
Baustoffklasse:	A1
Verarbeitungstemperatur:	> + 5°C
Konsistenz:	pumpfähig
Wasserbedarf:	je nach Maschinentyp

**Sicherheitshinweise**

Produkt reagiert mit Wasser stark alkalisch, deshalb: Haut und Augen schützen, bei Berührung gründlich mit Wasser spülen, bei Augenkontakt unverzüglich Arzt aufsuchen. Chromatarm nach TRGS 613.

**Qualitätsüberwachung**

Otterfix ZVM wird in unserem Werkslabor im Rahmen der Eigenüberwachung fortlaufend auf die Einhaltung seiner Zusammensetzung und Eigenschaften geprüft. Damit ist eine gleichbleibende Qualität des Produktes gesichert.