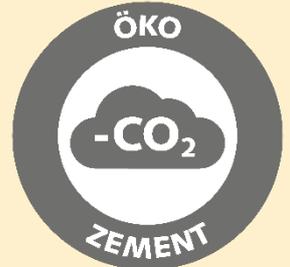




Technisches Merkblatt

SULFAMENT® Hochofenzement CEM III/B 32,5 L-SR(na)

Der Zement mit hohem Sulfatwiderstand und niedrigem Alkaligehalt



Zusammensetzung

- 20-34 % Portlandzementklinker, 66-80 % Hüttensand
- Hergestellt auf Basis von einem ausgewählten Portlandzementklinker und besonders reaktivem Hüttensand

Eigenschaften

- Hochofenzement der Festigkeitsklasse 32,5 L – SR (na) nach EN 197-1
- Niedrige Wärmeentwicklung
- Chromatarm
- CO₂-reduzierter Zement

Anwendung

Speziell geeignet zur Herstellung von sulfatbeständigen Putzen, Mörteln und Betonen für vielfältige Anwendungsgebiete, z.B. Transportbeton sowie als Sackzement für den Hausbau oder Garten- und Landschaftsbau.

Otterbein Sulfament® ist ideal für Betone geeignet, die einem starken chemischen Angriff durch Wasser, Boden oder Gase ausgesetzt sind. Seine Verwendung ist vorteilhaft bei hohen Betontemperaturen und Betonieren massiger Bauteile.

Lieferung

25 kg-Sack, 56 Säcke pro Palette
ca.1,2 to-Big-Bag
25 to-Silozug

Lagerung

Trocken, möglichst auf Holzrosten und vor Zugluft geschützt.
Die Lagerzeit soll 6 Monate nicht überschreiten.

Technische Daten

Druckfestigkeit nach 7 Tagen: ≥ 12 MPa
Druckfestigkeit nach 28 Tagen: $\geq 32,5$ MPa

Anwendungshinweise:

Bei der Verwendung als Bindemittel für Beton sind die entsprechenden Regelwerke, insbesondere DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 einzuhalten.

Sicherheitshinweise

Produkt reagiert mit Wasser stark alkalisch, deshalb Haut und Augen schützen. Sicherheitsdatenblatt beachten.

Qualitätsüberwachung

SULFAMENT® Hochofenzement CEM III/B 32,5 L-SR(na) unterliegt einer ständigen Überwachung durch unser Werkslabor und einer Fremdüberwachung durch den Verein Deutsche Zementwerke e.V. (VDZ).

SULFAMENT® Hochofenzement CEM III/B 32,5 L-SR(na) ist zertifiziert nach EN 197-1.